



SINVICOMP SFW4107

新加坡聚合树脂有限公司 - 易弯曲的聚氯乙烯

一般信息

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 亚太地区
用途	• 通用
RoHS 合规性	• RoHS 合规
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.40		ASTM D792
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ² (断裂)	2030	psi	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	200	%	ASTM D638
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 10 秒)	90		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
热稳定性 ³ (374°F)	> 30	min	BS 2782
可燃性	额定值	单位制	测试方法
极限氧指数	27	%	ASTM D2863

补充信息

Typical temperature profile for processing SINVICOMP compound is from 160°C to 180°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP.

Feeding zone 160°C

Mixing zone 170°C ~ 180°C

Metering zone 170°C ~ 180°C

Nozzle / Die zone 180°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 20 in/min

³ Congo Red